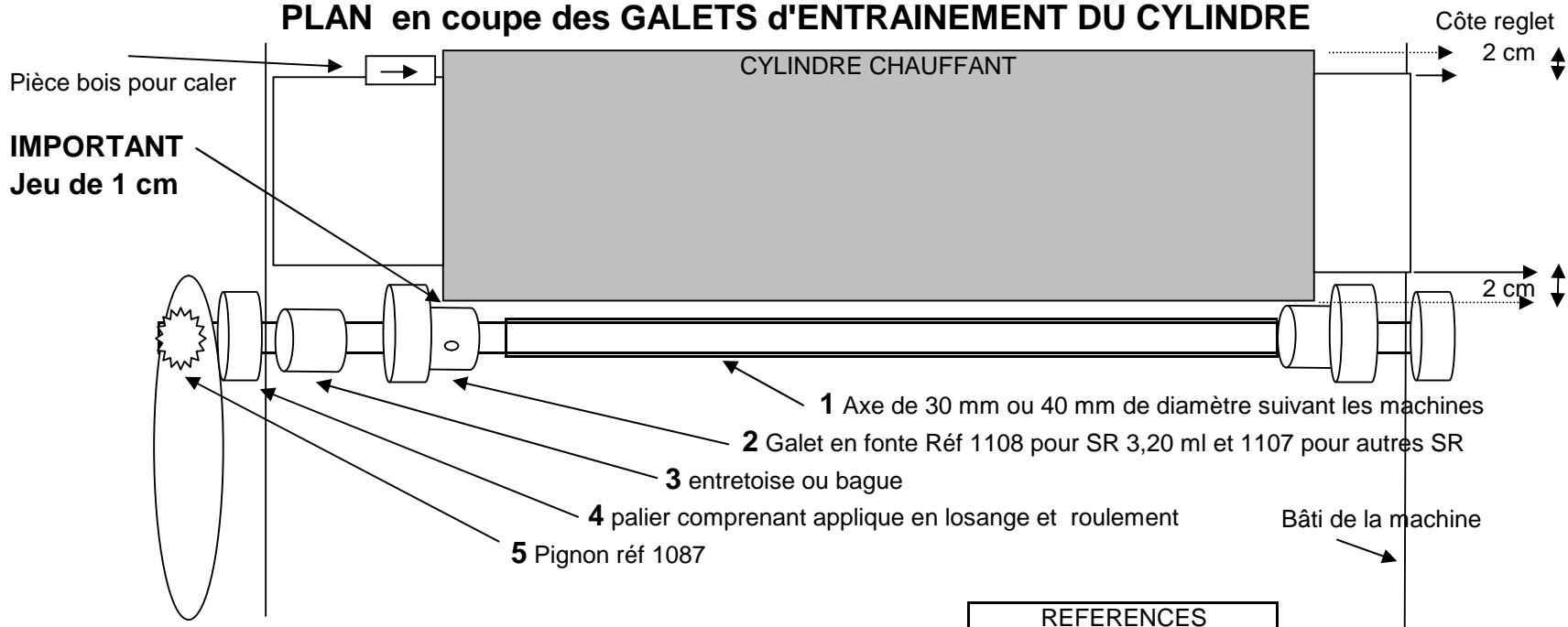


# CALANDRE et SECHEUSE REPASSEUSE

## PLAN en coupe des GALETS d'ENTRAINEMENT DU CYLINDRE



REFERENCES		
500	500	300
ttes	3,20	ttes
sauf 3,20		
2	1694	1695
4	1629	1707
	1627	1627
	1050	1053
4		pour axe galet
		1050
2	1107	1108
		1107

2	KIT GALETS comprenant 4 galets et clef de démontage	1694	1695	1694
4	KIT PALIER comprenant tous les roulements et paliers	1629	1707	1629
	KIT PIGNONS CHAINES comprenant tous les pignons chaînes et accessoires	1627	1627	1628
4	Palier unique comprenant applique et roulement	1050	1053	1050
2	Galet unique	1107	1108	1107

### Remplacement

Soulever le cylindre et le caler avec une pièce bois

Le cylindre ne doit plus reposer sur le cylindre mais sur la virole du bâti

Démonter les chaînes

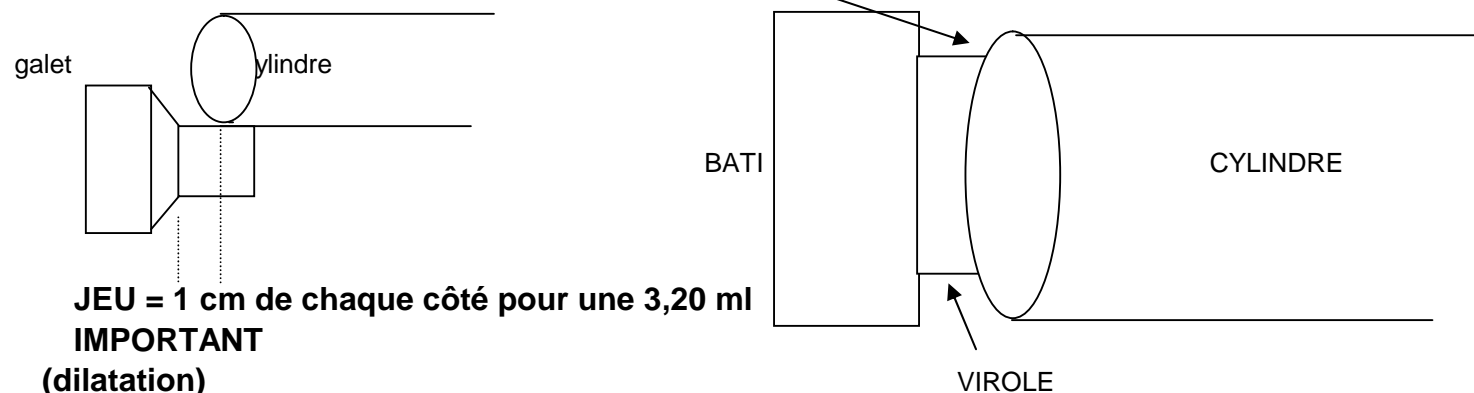
Démonter le pignon n°5 avec clef mâle 3 mm

Démonter le palier losange n° 4

Déplacer l'axe n°1 vers la gauche (côté chaîne) de façon à le sortir du bâti

Dévisser les trois vis mâles de chaque galet

Le galet peut être aussi collé ou grippé, dans ce cas tronçonner ou chauffer au chalumeau pour le débloquer  
Remonter les nouveaux galets en laissant du jeu (1 cm) car le cylindre va s'allonger à chaud  
remonter dans le sens inverse fixer les galets au dernier moment : 4 galets changés  
Attention au réglage de la hauteur des paliers : le cylindre ne doit pas pencher d'un côté  
Régler une hauteur égale entre cylindre et virole (dessus, dessous, de chaque côté)



**JEU = 1 cm de chaque côté pour une 3,20 ml**  
**IMPORTANT**

**(dilatation)**

1 cm par mètre

COMPLEMENT INFORMATIONS TECHNIQUES : AURA FAX (33) 03 25 74 58 18

2 GALETS SANS EPAULEMENT = AVANT DE LA MACHINE

2 GALETS AVEC EPAULEMENT = ARRIERE DE LA MACHINE